

# BIO MEMORY DUALCOOLING 718

## Congélateur -86°C



### Dual Cooling & Dual Guard

Deux circuits froids indépendants fonctionnant à tour de rôle. Si un compresseur est déficient, le second garantit une température de -80°C



### Performances élevées

Avec une homogénéité de température idéale, un retour à la consigne rapide après l'ouverture de porte, nos congélateurs offrent les meilleures performances de la catégorie.



### Économie d'énergie

Avec seulement 9,4 kWh/24h (selon le protocole energy star), nos congélateurs Bio Memory Dual Cooling abaissent les coûts de fonctionnement.

## La technologie Dual Cooling avec des performances optimales

L'utilisation de deux circuits froids indépendants est reconnue comme la solution idéale pour assurer un stockage sécurisé des échantillons à -80°C.

Nos nouveaux congélateurs Bio Memory Dual Cooling y ajoutent des performances comparables aux meilleurs circuits froids en cascade. Le retour à la température de -80°C après ouverture de porte est très rapide, l'homogénéité de température de +/- 5°C est exceptionnelle et la stabilité de température élevée.

Nos solutions combinent donc économie d'énergie, performances élevées et un prix compétitif.

#### CONSOMMATION ÉNERGÉTIQUE [kw / 24hr] Energy Star Protocol

24 hr door closed

9.4

#### MODÈLE DISPONIBLE

BMDC71880G

718 L

#### GARANTIE

Pièces et main d'oeuvre

2 ans

Ventilateur, compresseurs et condenseur

5 ans

Isolation Cuve

10 ans

# Spécifications Techniques

Congélateurs Bio Memory Dual Cooling -86°C, 718 L	
<b>MODÈLE</b>	<b>BMDC71880G</b>
<b>SPECIFICATIONS GENERALES</b>	
Capacité de stockage	718 litres / 50 000 cryotubes 2 mL
Compartiments	4
Dimension Ext (L x P x H)	1030 x 995 x 1980 mm
Dimension Int.(L x P x H)	740 x 720 x 1310 mm
Matériau Ext.	Métal électro-galvanisé peint epoxy
Matériau Int.	Cuve intérieure inox
Masse nette	305 kg
Construction	4 roues rotatives
	2 pieds réglables
	Fermeture à clé
Nbre. Étagères	2 Passages de câble, diamètre 25 mm, pour sondes
	1 cordon d'alimentation, longueur 1,7 m
Temperatures Ambiantes	De +18°C à +32°C
Isolation	6 faces, nouvelle génération de panneau sous vide (Vacuum Insulation Panel, VIP) et mousse polyuréthane haute densité. Conductivité thermique < 0.005 W/m/K.
Noise level	49 dB
Environment	N'est pas compatible avec environnement inflammable et explosif
Garanties	2 ans pour l'équipements. 5 ans pour le ventilateur, les compresseurs et le condenseur. 10 ans pour les panneaux d'isolation.
<b>CONTRÔLES</b>	
Ecran	Ecran tactile 10,1 pouces, compatible avec l'utilisation des gants de laboratoire Logiciel embarqué, pouvant être mis à jour, comprenant
Logiciel	• Affichages : température interne de l'équipement, température de consigne et profil de température dans le temps
	• Plusieurs niveaux d'accès : utilisateur, administrateur, service
	• Transfert des données enregistrées, des fichiers Log sur clé USB
Langues	• Alarmes : températures haute et basse (réglages des seuils), ouverture porte, défaut d'alimentation, batterie faible, défaut de sonde, etc...
	• Mode de décongélation manuel
	• Accès simplifié aux données importantes
Accès à distance	• Accès sécurisé par mot de passe ou carte IC ou empreinte digitale
Données accessibles	Anglais, Espagnole, Chinois, italien
Réglages	L'équipement peut-être connecté pour un accès à distance via le port RS485
Communication	Profils de température, alarmes, fichiers Log (fichier en format PDF)
	Alarmes • Date/Heure • connexion utilisateur • Language • connexion réseau
	Port USB port, port Ethernet
<b>SYSTÈME DE REFRIGERATION</b>	
Type de refroidissement	2 circuits indépendants avec compresseur à vitesse variable
Evaporateur	Tube cuivre
Élimination du givre	Dégivrage manuel
Dégagement de chaleur	3314 BTU/h
Gas vert réfrigérant	Mélange de plusieurs gaz
<b>DONNEES ELECTRIQUES ET ELECTRONIQUES</b>	
Contrôleur	Contrôle par microprocesseur
Sonde	Sonde Pt100
Liste des alarmes	Définition de la température haute et température basse, alarme défaut d'alimentation électrique, alarme de porte ouverte avec définition du temps, défaut de sonde, défaut de communication, défaut de température condenseur, défaut de groupe froid, défaut de charge batterie.
Type d'alarme	Visuelle et sonore with avec réactivation automatic selon délais programmable. Les alarmes peuvent être communiquées via la connection alarme ou via le port RS485
Consommation énergétique	9,4 kWh/ jour*
Alarme déportée	NO - NC contact sec
Puissance	1500 W
Alimentation électrique	220-240V, 50/60 Hz, Intensité : 8,2A
Backup batterie	10 heures d'autonomie avec alarme, batterie 12V rechargeable
<b>PERFORMANCES (POUR UNE TEMPERATURE AMBIANTE DE +22 °C)</b>	
Gamme de température	De -40°C à -86°C, réglable par dixième de degré à l'affichage
Descente en température de température ambiante à -80°C (+/-5°C)	192 minutes
Homogénéité à -80°C	+/-5°C
<b>OPTIONS &amp; CONFORMITES</b>	
Options/accessoires	Système de backup avec CO2 / LN2 (avec valve compatible 150 bars max.)
	Rack pour boîte cryotubes en inox 304, dimension(mm)140*685*293
	Par Set: 16 racks (stockage 400 Boîtes, 40000 2ml cryo tubes)
Fournit avec	Sonde additionnelle Pt 100 ohms 3 fils
	cartographie 9 points COFRAC 9 points temperature avec documentation QI/QO
	"Smart cold monitor", gestion du contrôle de température à distance
Certification / Conformités	Enregistreur de température à disque
	Manuel utilisateur (disponible en ligne)
	Filtre amovible nettoyable
Masse totale pour le transport	EN61326-1 : 2013 –Règles de sécurité pour appareils électriques de mesurage, de régulation et de laboratoire - Partie 1 : prescriptions générales
	2014/30/UE – Directive basse tension – EN IEC 61326-1 (2021) Matériel électrique de mesure, de commande et de laboratoire. Exigences relatives à la CEM
Dimensions totales (L x P x H)	1125 x 1145 x 2155 mm

\*According to energy star calculation, with an ambient room temperature of 20°C (+/-0.5°C), door closed.