

Gamme de produits : Enceintes climatiques**Caractéristiques : ----- ENCEINTE CLIMATIQUE SP 90 BVEHF -----**

Enceinte climatique Chaud Froid Humide

Gamme de température : 10°C à 60°C

Humidité réglable de 10 à 95% HR selon la température associée

Capacité : 90 litres

**Construction :**

Extérieur en tôle d'acier électrozinguée peinture époxy

Intérieur en acier inoxydable

Porte intérieure vitrée

Dimensions extérieures L x P x H : 830 x 520 x 1 190 mm

Dimensions intérieures L x P x H : 460 x 400 x 470 mm

Production frigorifique :

Réfrigération assuré par un compresseur hermétique

Condenseur à air

Réfrigérant sans CFC et non inflammable

Production d'humidité :

Générateur de vapeur d'eau à ultrasons (remontée rapide de l'humidité après ouverture de porte)

Durée de vie du nébuliseur : 10 000 heures

Régulation :

Mesure de température par sonde PT100 Ohms

Mesure de l'Humidité Relative par capteur capacitif

Double régulation électronique par PID autorégulant

Affichage digital réel et consigne (au 1/10° pour la température)

Brassage d'air optimisant l'homogénéité

Equipement :

Livrée avec 2 étagères supportant 20 Kg chacune

Alimentation en eau déminéralisée par réservoir 10 litres

Passage de paroi diamètre 35 mm avec bouchon côté droit

Montée sur roulettes dont 2 autobloquantes

Piège à humidité pour extension plage Z3 de HR (voir climatogramme)

Sécurité :

Thermostat indépendant de surtempérature classe 3.1

Alarme de bande - sécurité haute

Servitudes :

Poids : 132 kg

Alimentation : 230 V monophasé + T - 50 Hz

Puissance installée : 900 Watts

Performances optimales conservées pour une température ambiante égale ou inférieure à +32°C

Matériel conforme à la réglementation CE

Conception et fabrication Française (FROILABO Meyzieu 69)

SAV assuré par FROILABO en et hors période de garantie