

FICHE TECHNIQUE PRODUIT

EVOLUTION | 340 L | -45°C



Référence du modèle

BMEVO34045

Application, spécifications et données électriques

Application	Stockage d'échantillons de laboratoire (non inflammables/non corrosifs/non explosifs)
Volume brut	340 litres
Capacité de stockage	24 000 cryotubes 2ml
Etagères	2 (poids maximal par étagère : 75kg)
Gamme de température	-25°C à -45°C, uniformité +/-5°C à -40°C, 0,1°C incrément
Alimentation électrique	110V à 230V, 60Hz ou 50Hz
Puissance électrique	1100 W
Certification/Conformité	<ul style="list-style-type: none">• EN61010 - 1 – Règles de sécurité pour appareils électriques de mesure, de régulation et de laboratoire - Partie 1 : exigences générales.• 2014/35/UE – Directive basse tension.• 2014/30/UE – Directive CEM, appareil de classe A.• 97/23/CE – Equipements sous pression.
Niveau sonore	< 53 dB
Utilisation en intérieur/extérieur	Utilisation en intérieur seulement
Environnement	Non conçu pour une utilisation en environnement ATEX
Température de travail	+15°C à +35°C

Production frigorifique

Machinerie frigorifique	Compresseur hermétique
Type de détendeur	Tube capillaire
Charge en réfrigérant	ISCEON 89
Méthode de dégivrage	Joint chauffant et manuel

Electronique

Contrôle	Ecran tactile
Sécurité	Système BoSS, technologie CMS, détecteur de porte fermée
Alarmes (visuelles and sonores)	Filtre à air encrassé, défaut haute pression, températures haute et basse, détecteur de porte fermé, système BoSS activé, secours batterie 24V, injection CO2 et LN2, etc.
Report d'alarme	Contact sec NO - NC
Sonde de température	1 x Pt 100

Performance

(Température de consigne -86°C / Température ambiante - 22°C / Congélateur rempli)

Temps de descente	~ 4 heures
Consommation électrique	8 A (230V 50Hz) / 16 A (120V 60Hz)

Dimensions et construction	
Dimensions intérieures (H x L x P)	716 x 630 x 752 mm
Dimensions extérieures (H x L x P)	1280 x 875 x 970 mm
Poids net	223 kg
Dimensions d'expédition (H x L x P)	1550 x 940 x 1170 mm
Poids d'expédition	268 kg
Isolation	Panneaux isolés sous vide VIP et mousse de polyuréthane de forte densité
Options	<ul style="list-style-type: none"> • Logiciel de localisation de l'échantillon. • Lecteur code-barre intégré à la poignée. • Cryo-accumulateurs (de 6h à 8h d'autonomie supplémentaire). • Système de secours CO2. • Flexible inox de liaison congélateur/bouteille ou rampe CO2. • Tropicalisation de l'électronique. • Sonde type Pt 100 ohms x3. • Sonde type Thermocouple K. • Enregistreur de température à piles à diagramme circulaire. • Port RS 485. • Sortie 4-20mA. • Cartographie de la température du congélateur sur 9 points. • Dossier QI/QO. • Etc.
Garantie	<ul style="list-style-type: none"> • 2 ans : composants électroniques. • 5 ans : ventilateur, compresseur, condenseur. • 10 ans : isolation VIP.

