

Gamme de produits : Congélateurs -86°C horizontaux**Caractéristiques : --- Bio Memory H 515 -86°C****Congélateur horizontal (type coffre)****Capacité interne : 515 litres****Température de travail : ajustable de - 60°C à - 86°C.****Préréglée en usine de -70°C à -86°C (modifiable en usine)****Homogénéité de température à -80°C : +/- 5°C****Stockage maxi de 36 000 cryotubes 2 ml****Construction: -----**

Carrosserie extérieure en tôle électro zinguée avec peinture Epoxy

Cuve intérieure en acier inoxydable, angles arrondis. Nettoyage aisé

Dimensions externes HxLxP : 1032 x 1740 x 920mm avec charnières/poignée

Dimensions internes HxLxP : 760 x 1076 x 630mm

Appareil monté sur 4 roulettes orientables

2 vérins de mise à niveau réglables / 2 butées arrières

Isolation 6 faces par panneaux sous vide (VIP) et mousse de polyuréthane haute densité

Épaisseur de l'isolation 80 mm (conductivité thermique < 0,005W/m/K)

Couvercle muni d'une fermeture à clé

Joint de couvercle 3 lèvres silicone interchangeable

Égalisateur de pression réchauffé pour ouverture instantanée du couvercle

Production frigorifique : -----

Machinerie frigorifique située en partie droite du châssis avec accès total aux compresseurs

Réfrigération assurée par deux compresseurs hermétiques puissants (1,5 + 1,5 CV) montés en cascade

Production de froid par les 4 parois internes

Pressostat de sécurité HP lié à l'alarme sonore

Condenseur ventilé par air avec filtre lavable (accessible en face avant)

Réfrigérants sans CFC, sans HCFC, non inflammables (R 417A / R 508B)

Régulation : ----- Stabilité +/-1°C -----

Régulateur électronique de température assisté par un automate industriel,

1 capteur de température de type Pt 100x3 gainé silicone (régulation + afficheur)

Afficheur digital simultané de la température interne et de la température de consigne

Accès aux réglages et aux paramètres régulateurs protégé par code d'accès

Sécurité : -----**Système BoSS permettant de maintenir les compresseurs en fonctionnement permanent en cas de problème sur la carte électronique**

Alarme sonore et visuelle haute et basse température à seuil réglable (+10 à -100°C)

Signalisation sonore et visuelle Condenseur colmaté / Porte ouverte

Arrêt manuel de l'alarme sonore / Acquiescement volontaire des alarmes

Sorties pour report d'alarmes (température / alimentation secteur) sur contacts secs double position (NO/NF)

Ensemble régulation alarmes alimenté et sauvegardé sur batterie 24 V et chargeur incorporés.

Autres fournitures comprises : -----

1 Filtre condenseur lavable

1 Câble d'alimentation secteur (L 2m)

FICHE PRODUITS

Gamme de produits : Congélateurs -86°C horizontaux

Servitudes : -----

Alimentation électrique 230V / 50 Hz mono + T / 16A / Protection différentiel 30 mA courbe C
Puissance électrique et émission calorifique 1800 W (sinon 1100 W en régime établi à -80°C)
Consommation électrique 0,75 kWh/h (température interne stabilisée à -80°C / température amb. du local +23°C)
Performances optimales conservées pour une température ambiante inférieure à +35°C
Classe de climat N (+16°C / +32°C)
Niveau sonore inf. à 55 dBa
Poids : 277 Kg
Passage de porte l x h : 0,80 x 2,00 m

Équipements optionnels : ---- (adaptation possible ultérieurement) -----

- Enregistreur de température à diagramme circulaire
- Enregistreur de température à mémoire
- Capteur Thermocouple ou Pt 100 avec sorties sur bornier
- Sortie mA / °C (4 / 20 mA)
- Système de secours par injection de CO₂ liquide avec électrovanne supportant 150 bars maxi de pression
- Système de secours par injection d'azote liquide (N₂ phase vapeur)
- Cryo accumulateurs (autonomie additionnelle)
- Condenseur à eau (refroidissement par eau de ville ou boucle d'eau refroidie)
- Équipements de rangement interne (pour cryotubes, poches, paillettes, micro plaques 96 puits)
- Dossier QI/QO

Conformité : -----

Fourniture d'une notice technique en français

- implantation / installation / utilisation / maintenance préventive
- schémas frigorifiques et électriques
- liste de pièces détachées
- notice constructeur régulateur, automate et enregistreur
- une fiche de contrôle qualité interne

1 certificat de conformité / 1 livret de maintenance

Certificat de conformité aux directives techniques Européennes

- relatives aux appareils à gaz : 60/396/CEE
- relatives à la compatibilité électromagnétique : 89/336/CEE modifiée 92/31/CEE et 93/68/CEE
- relative à la basse tension : 73/23/CEE modifiée 93/68/CEE

Conformité à la norme NF EN 61010-1

Fabrication sur site ISO 9001

Garantie : -----

2 ans pièces

5 ans sur le ventilateur condenseur

5 ans sur le compresseur

10 ans sur l'isolation

Appareil conçu et fabriqué en France (Meyzieu 69)

Ensemble des équipements utilisés d'origine UE

SAV assuré par FROILABO en et hors période de garantie

Port compris RDC FRANCE METROPOLE

Agence Commerciale : 35, boulevard Beaubourg – 77184 EMERAINVILLE – Tél. : (33) 01 60 95 15 65 – Fax : (33) 01 60 37 41 78

Service Après-Vente : 35, boulevard Beaubourg – 77184 EMERAINVILLE – Tél. : (33) 01 60 95 15 70 – Fax : (33) 01 60 37 41 78

Siège Social : 5, avenue Lionel Terray Bâtiment C8 – 69300 Meyzieu – Tél. : (33) 04 78 04 75 75 – Fax : (33) 04 78 93 08 24

Société FROILABO – S.A.S au capital de 1 000 000€ - SIRET 421 100 629 00045 – NAF 2825 Z