

### Gamme de produits : **Etuve universelle AIR EXPERT**

**Caractéristiques : ----- ETUVE UNIVERSELLE AIR EXPERT AE 120**

**Etuve universelle ventilée**

**Gamme de température : Ambiance +10°C à +250°C**

**Capacité : 117 litres**

**Construction : -----**

Dimensions extérieures L x P x H: 626 x 579.5 x 750 mm

Dimensions intérieures L x P x H : 500 x 470 x 500 mm

Cuve intérieure en acier inoxydable brossé

Ventilation par turbine garantissant rapidité et homogénéité de température

Chauffage de l'enceinte par convection (pas de risque de conduction, ni de rayonnement)

Une porte pleine, fermeture aisée "sans les mains"

**Passage de paroi diamètre 30 mm avec bouchon - centré côté gauche**

Equipée de 2 rayonnages fil inox (L x P 480 x 430 mm) avec glissières à sécurité anti basculante

Poids max par rayonnage : 20 kg

**Régulation : -----**

Régulation électronique PID auto réglant et auto adaptatif

Régulateur 16 segments permettant de réaliser un grand nombre de programmations

Contrôle par sonde Pt100 Ohms

Affichage digital au 1/10°C en simultané : température de consigne et température réelle

Renouvellement d'air réglable

**Port RS 485 pour enregistrement des données (logiciel, câble, protocole et adaptateur USB en option)**

Sécurité de sur température classe II conforme à la norme européenne NF EN 61010-2-010 (équivalent 3.1 DIN)

Alarme visuelle de température haute

**Performances : -----**

Homogénéité à +150°C : +/-1,4°C

Stabilité temporelle : +/-0,2°C

**Servitudes : -----**

Poids Net : 53 kg

Poids Brut : 69 kg

Alimentation électrique: 230 V 50 Hz + T

Puissance nominale 1 000 W

**Matériel satisfaisant aux spécifications CE et conforme à la norme EN60068-3-11**

**Matériel conçu en France (Meyzieu 69)**

**Fabrication sur site ISO9001**

**SAV assuré par FROILABO en et hors période de garantie**

