

Gamme de produits : Enceintes climatiques

Caractéristiques : ----- ENCEINTE CLIMATIQUE SP 540 BVEHF -----

Enceinte climatique Chaud Froid Humide
Gamme de température : 10°C à 60°C
Humidité réglable de 10 à 95% HR selon la température associée
Capacité : 540 litres

Construction : -----

Extérieur en tôle d'acier électrozinguée peinture époxy
Intérieur en acier inoxydable
Porte intérieure vitrée
Dimensions extérieures L x P x H : 1080 x 820 x 1 870 mm
Dimensions intérieures L x P x H : 700 x 700 x 1 100 mm

Production frigorifique : -----

Réfrigération assuré par un compresseur hermétique
Condenseur à air
Réfrigérant sans CFC et non inflammable

Production d'humidité : -----

Générateur de vapeur d'eau à ultrasons (remontée rapide de l'humidité après ouverture de porte)
Durée de vie du nébuliseur : 10 000 heures

Régulation : -----

Mesure de température par sonde PT100 Ohms
Mesure de l'Humidité Relative par capteur capacitif
Double régulation électronique par PID autorégulant
Affichage digital réel et consigne (au 1/10° pour la température)
Brassage d'air optimisant l'homogénéité

Equipement : -----

Livree avec 2 étagères supportant 20 Kg chacune
Alimentation en eau déminéralisée par réservoir 10 litres
Passage de paroi diamètre 35 mm avec bouchon côté droit
Montée sur roulettes dont 2 autobloquantes
Piège à humidité pour extension plage Z3 de HR (voir climatogramme)

Sécurité : -----

Thermostat indépendant de surtempérature classe 3.1
Alarme de bande - sécurité haute

Servitudes : -----

Poids : 255 kg
Alimentation : 230 V monophasé + T - 50 Hz
Puissance installée : 2200 Watts
Performances optimales conservées pour une température ambiante égale ou inférieure à +32°C

Matériel conforme à la réglementation CE

Conception et fabrication Française (FROILABO Meyzieu 69)
SAV assuré par FROILABO en et hors période de garantie

